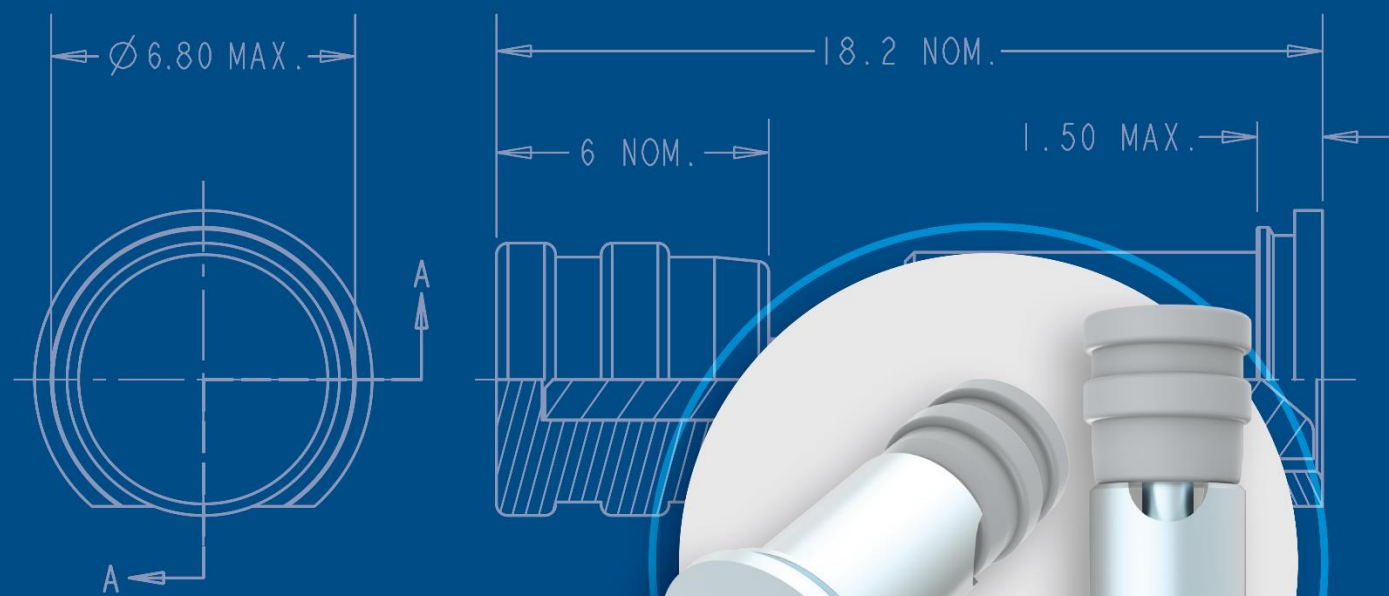




PFAP™

PEM® 自扣紧自锁式销钉



采用弹簧驱动自动锁定结构，辅以特殊斜切导向设计，通过简单的推拉动作，就能确保定位稳固。

PEM® PFAP™自扣紧自锁式销钉

适用于受限空间应用的自锁式装置。

PFAP™ 面板紧固件专为“频繁操作、空间受限”的场景打造，优势显著，尤其适配紧凑型设备设计。自动锁定结构可有效避免意外脱落，弹簧的柔性设计还能提升抗振能力，即便在动态工况下，也能始终保持稳定可靠的性能。

PFAP™ 自锁式销钉采用纤细造型，为紧凑型装配结构高效节省空间；单手即可轻松操作，大幅缩短维护耗时，更能优化技术人员在狭小区域作业时的操作舒适度。

- **自锁紧设计**

弹簧驱动式机构搭配斜角导向销钉，无需手动锁定步骤即可实现稳固卡合。

- **单手操作**

简单的推拉操作可在狭小空间内实现快速安装与拆卸。

- **微型化轮廓**

紧凑设计在确保功能完整的同时，将空间利用率最大化。

- **定制颜色**

配备可定制塑料旋钮，用于产品识别并提升美观度。

- **压铆安装**

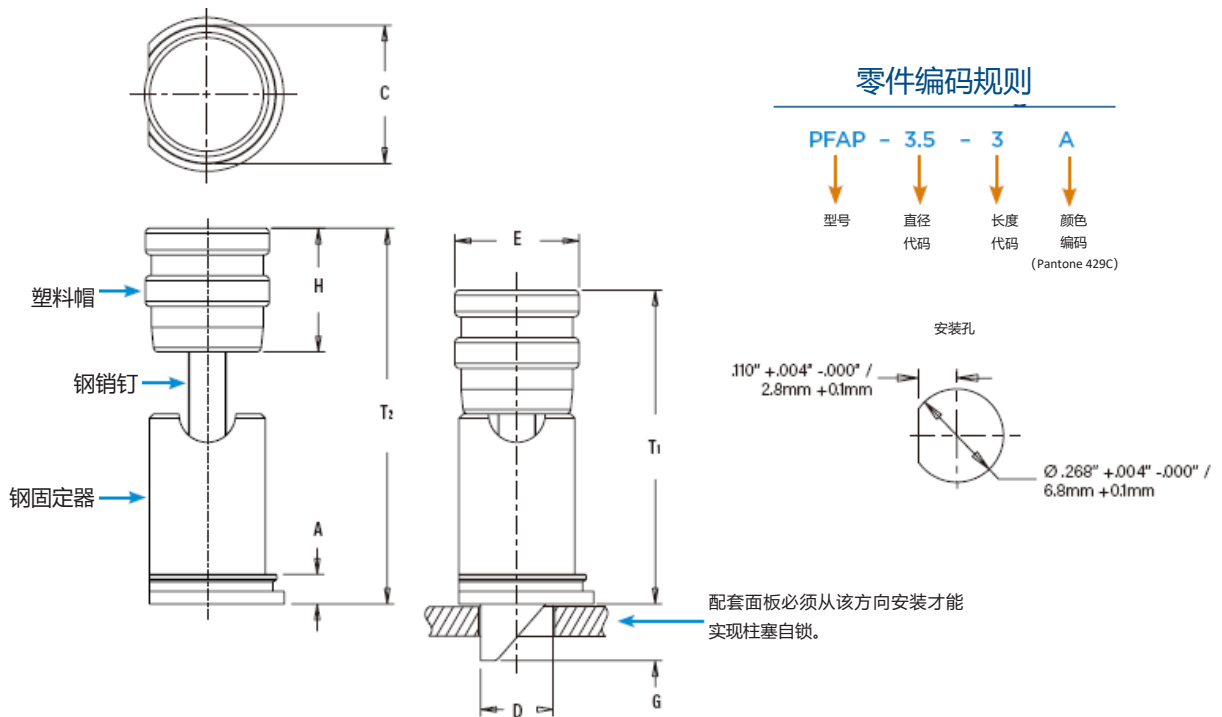
通过标准台式压铆机进行永久安装，可打造牢固且一体化的连接点。



紧固件图纸和型号请见网站 www.pemnet.com。

可根据特殊订单提供定制尺寸。 [联系我们](#) 获得更多信息。

尺寸数据



型号	柱塞直径代码	伸缩销长度代码	A (柄端) 最大值		最小板材厚度		板材孔尺寸 +0.003" - 0.000" / +0.08mm (1)		配套面板孔尺寸 +0.004" / +0.1mm (2)		C 最大值		D 销直径 ±0.003" / ±0.08mm		E ±.010" / ±0.25mm		G ±.025" / ±0.64mm		H 标称值		T1 标称值		T2 标称值		最小孔边距 孔边距 (3)	
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
PFAP	3.5	3	.059	1.5	.059	1.5	.268	6.8	.146	3.7	.267	6.78	.138	3.5	.236	6	.118	3	.236	6	.598	15.2	.717	18.2	.250	6.35

- (1) 采用 D 形安装孔设计，确保柱塞安装时的正确定向。
- (2) 配套面板孔为圆形，标准孔径 0.146"/3.7 mm。
- (3) 有关弯角间距以及至其他自扣紧五金件的距离的更多信息，请参阅 [PEM® 技术表中心线至边缘距离](#)。

材料和表面处理规格

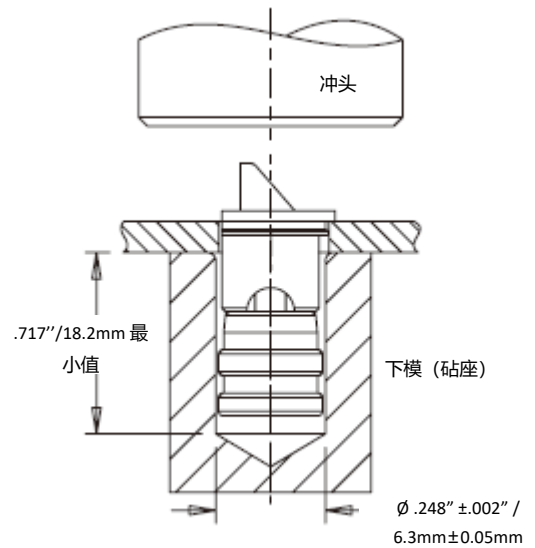
组件	紧固件材料			标准表面处理/颜色			适用板材硬度: (4)
	硬化碳钢	300 系列不锈钢	聚碳酸酯 (UL 94V-0, 无卤素) (5)	Pantone 429C (灰色)	根据 ASTM B633 标准进行镀锌, SC1 (5µm), Type III, 无色(6)	本色	HRB 80/HB 150 或更低
盖帽			•	•			
销钉	•				•		
弹簧		•				•	
固定座	•				•		•

- (4) HRB-洛氏硬度“B”量表。HB-布氏硬度。
- (5) 温度限制: 210° F (99° C)。可根据特殊订单提供其他盖帽颜色。
- (6) 请参阅我们网站的 PEM 技术支持部分，了解相关的电镀标准和规范。

安装

1. 在板材上准备好适当尺寸的安装孔。请勿进行诸如去毛刺之类的二次操作。
2. 将柱塞对准 D 形安装孔，使紧固件从板材冲压侧穿过安装孔，准确插入砧座孔。
3. 确保冲头与砧座表面平行，施加均匀挤压力，直至固定器与板材表面完全齐平。

型号	HAEGER®件号	
	下模 (砧座)	冲头
PFAP	H-103-04L	H-108-0020L



性能数据⁽¹⁾

型号	直径代码	测试板材材料	安装		定位圈推出力	
			lbs.	N	lbs.	N
PFAP	3.5	.060"/1.5mm 冷轧钢	3372	15000	292	1300

(1) 公布的安装力仅供参考。应根据安装步骤中描述的紧固件的正确安装位置，来进行实际安装并确认安装完成。报告的其他性能值是在遵循所有正确的安装参数和程序的情况下所得出的平均值。安装孔尺寸、板材材料和安装步骤的变化可能会影响性能。建议在您的应用中对该产品进行性能测试。我们很乐意为此类性能测试提供技术援助和/或样品。

所有 PEM® 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外的行业或其它特定 [质量认证](#)，则需要提供特殊程序和/或件号。请联系您当地的销售办公室或代表以获取更多信息。

监管 [合规](#) 信息请见我司网站的技术支持部分。规格如有变更，恕不另行通知。请访问我们的网站，获取本公告的最新版本。



北美: 美国宾夕法尼亚州丹伯勒 | 邮箱: info@pemnet.com | 电话: +1-215-766-8853 | 800-237-4736 (美国)

欧洲: 爱尔兰戈尔韦 | 邮箱: europa@pemnet.com | 电话: +353-91-751714

亚太区: 新加坡 | 邮箱: singapore@pemnet.com | 电话: +65-6-745-0660

中国昆山: 邮箱: salesgreaterchina@pemnet.com | 电话: +86-0512-57269630

请您访问 www.pemnet.com 网站上我们的 PEMNET™ 资源中心 • 技术支持电子邮箱: techsupport@pemnet.com