

## Haeger By **PEM® 824™ PLUS**

### 824 Plus 的特点:

- 8 吨 (72 千牛) 冲压力, 24 英寸 (610 毫米) 喉深
- 全新液压系统, 冲头下压速度比传统 Plus 的快 15%
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- 荷载驻留时间可调, 用于加工高硬度材料
- 回程可调, 可在任何行程点施加工作压力

### 正向限位系统

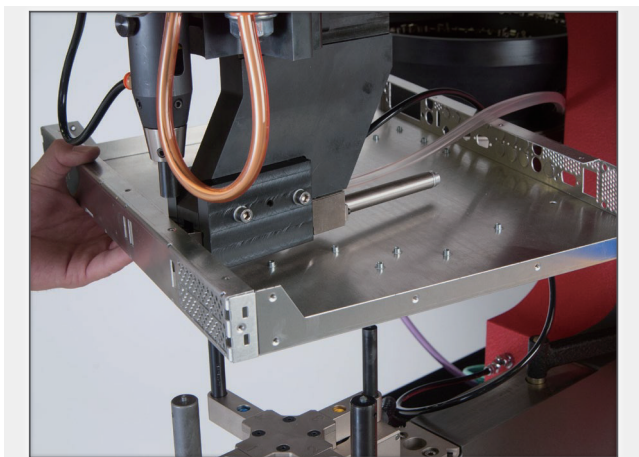
通过正向限位系统可精确、便捷地调节油缸在压铆中的停止位置。本系统特别适用于改善软性基材压接的一致性, 如铝、玻璃纤维、印刷电路板、塑料及各种复合材料。

### 曲柄总成

带数显功能的正向限位油缸曲柄总成可快速且精确地设置重复作业。

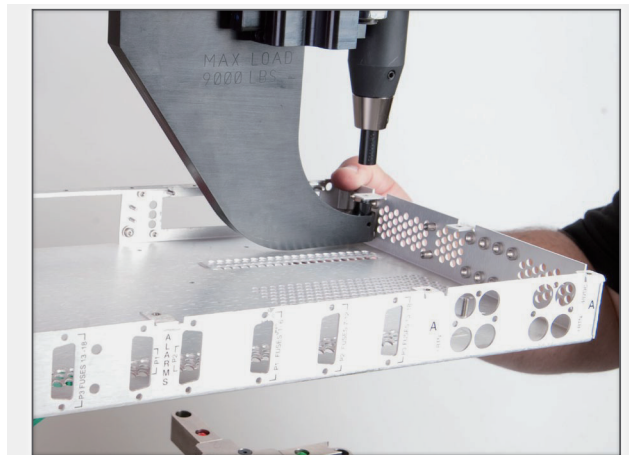
### MAS 9 模块化自动送料系统

用于尺寸为 4-40(M2) 至 1/4-20 (M6) 的螺母、螺钉和螺柱的自动输送。螺钉和螺柱的长度可达30毫米。



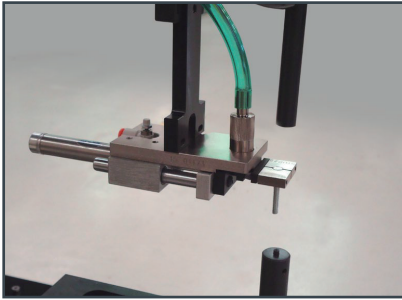
### 底部送螺母自动工具包 (ABFT) J 型钩

用以加工难以触及的折弯边角



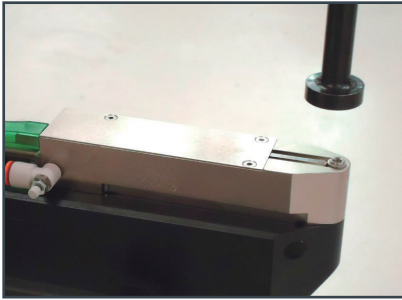
### 手动 J 型钩

用以加工小型折弯件



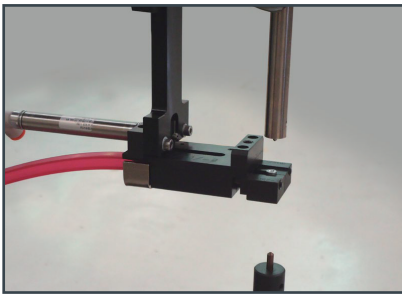
## 螺钉和螺柱上送自动工具

适用于 618Pro、618Plus、824Plus、618MSP 和 824MSP。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



## 底部送螺母自动工具

适用于 618Pro、618Plus、824Plus、618MSP、824MSP 和 824WT。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及的孔的位置，如折弯件的下侧。



## 上送螺母自动工具

适用于 618Pro、618Plus、824Plus、618MSP 和 824MSP。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

## 规格与尺寸

压力范围	可调范围 225 lbs. (1 kN) 至 16,000 lbs. (72 kN), 可选配 20,000 lbs. (90 kN)
喉深	24" (610 mm)
行程距离	0 至 8.5" (0 至 220 mm)
配电	208 V 至 575 V, 3 相 - 50 或 60 Hz
液压泵电机功率	5 HP
油箱容量	22 加仑 (83 升)
速度	每小时可达 2000 次压接
重复精度	+/- 2% 设定压力
外形尺寸	(长 × 宽 × 高) 59" x 38" x 94" (1499 mm × 966 mm × 2388 mm)
紧固件压接范围	0.256 至 1/2" (M2 至 M12)
压接能力	22-11 量具钢 (1 mm - 6 mm) 总厚度

关于 824Plus 和 Haeger® 其它产品的更多信息, 请访问我们的网站 [www.haeger.com](http://www.haeger.com) 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。