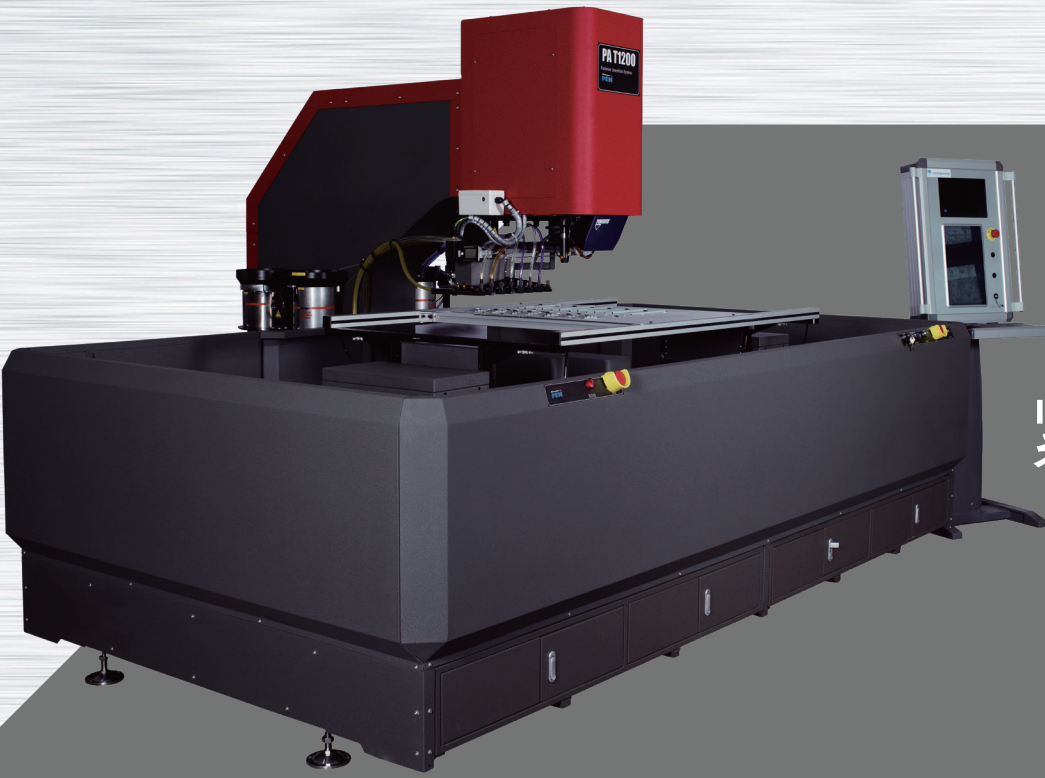
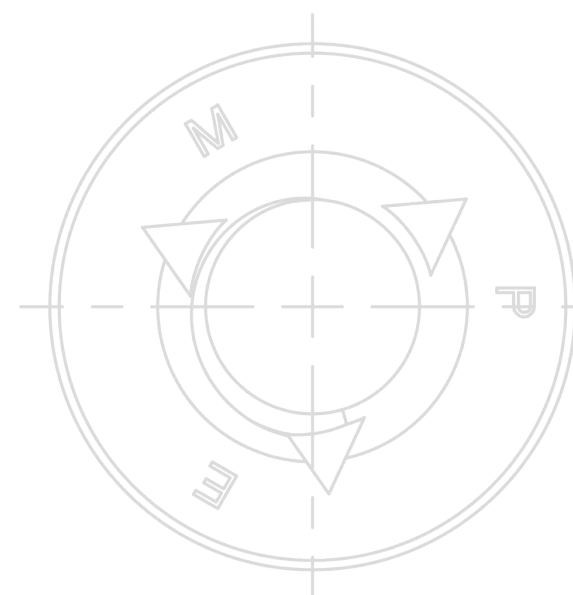
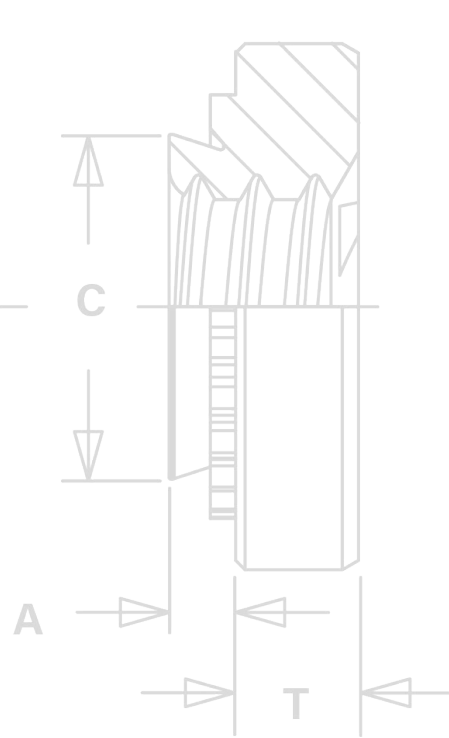


Haeger® By
PEM®



紧固件压铆机



Haeger By PEM® 618™ Pro

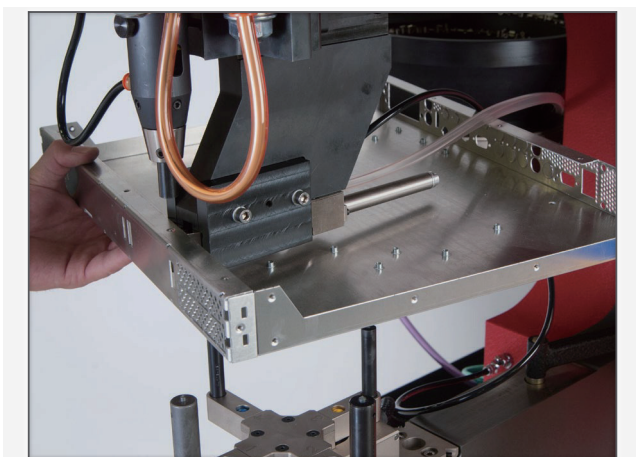
产品特点 & 优势

- 6 吨 (53.4 千牛) 冲压力, 18 英寸 (457 毫米) 喉深
- 全新液压系统, 比 618Plus 压铆机效率提升 11%
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- PLC 控制系统, 更多的扩展
- 7 寸屏幕操作界面
- 内置计数器

系统介绍

正向限位选配

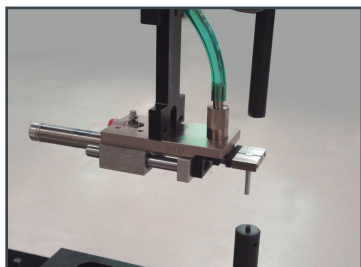
MAS-9或MAS-350模块自动化送料系统(选配)



底部送螺母自动工具包 (ABFT) J 型钩
用以加工难以触及的折弯边角

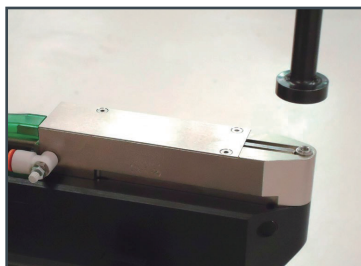


手动 J 型钩
用以加工小型折弯件



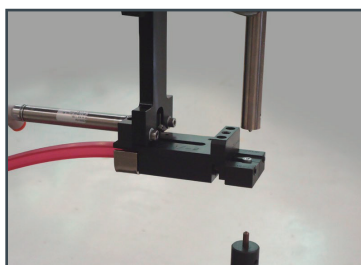
螺钉和螺柱上送自动工具

适用于Haeger®Pro、SH、Plus、MSP、WT、OT系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于Haeger®Pro、SH、Plus、MSP、WT、OT系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及的孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于Haeger®Pro、SH、Plus、MSP、WT、OT系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

规格与尺寸

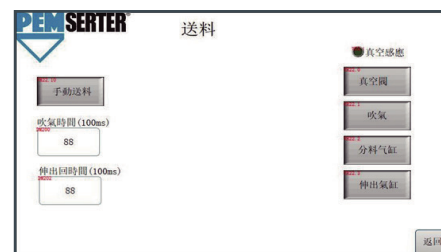
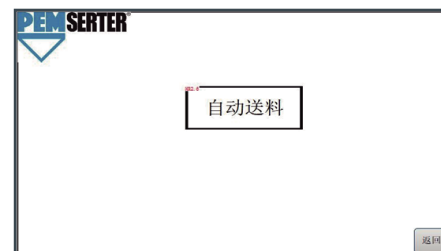
压力范围	400 lbs. (1.8 kN) 至 12,000 lbs. (53.4 kN)
压力控制方式	机械液压
重复精度	±2% 全行程压力精度
气源需求	6-7 Bar
	8 mm 直径最小气管
电源需求	380 至 400V 3PH 50 或 60Hz
喉深	18" (457 mm)
行程距离	8" (200 mm)
可调铆压行程	3/8"- 6"(10-150 mm)
电机功率	1.5 kW
速度	下降89 mm/s
	上升105 mm/s
铆接能力	1mm 至 6mm 厚度
铆压范围	M2 至 M8
自动送料盘	MAS-9 或 MAS350
过程监控	可选项
外形尺寸	(长×宽×高) 1108 mm × 813 mm × 2120 mm

关于 618Pro 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

简洁的操作界面



请先将压力调低，然后在单行程模式下，将压力调到合适的水平再进行压力确认，并在方框内打勾，即可点击继续进入下一页。



紧固件压铆机

Haeger® 隶属于全球领先的整合性紧固解决方案提供者—PennEngineering® 宾科集团, 后者成立于1942年, 总部位于美国宾夕法尼亚Danboro, 旗下拥有自扣紧紧固件领导品牌 PEM®、紧固件安装品牌 Haeger®、PEMSerter® 以及工业和汽车定制紧固方案品牌Heyco®、Atlas®、Profil®等。



1年机器质保



80年紧固经验



100亿颗年均紧固件安装量

CE 认证

保障安全与寿命 降低维护成本

3D 视觉

直接快速定位 无需移动拍照

MES接口

成熟接口模块 根据需求调用



所有PEM®产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外行业或其它特定的质量认证, 则需要提供特殊程序和/或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。

常规信息可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改, 恕不另行通知。请访问网站, 获取本宣传册的最新版本。

PennEngineering®



中国: 电话: +86 21 5696 4988 • 电子邮箱: salesgreaterchina@pemnet.com

www.haeger.com • www.pemnet.com

